



Gummikompensatoren

Ausführungen

DILATOFLEX®

Überblick

Type	Nennweite	Länge(mm)	Anschluss- flansch	Zug- anker	Bild
K und KP	32 - 300	130	Lose	Nein	
KT	32 - 300	130	Lose	Ja	
K2	32-200 (300)	250-300	Lose	Nein	
NT	20 - 32	150	Geteilte Hinter- legflansche	Option	
NT1	40 - 450	150 - 200	Geteilte Hinter- legflansche	Option	
NT2	250 - 420	300	Geteilte Hinter- legflansche	Option	
T	(32-450)	150	Lose	Option	
MD	500 - 1000 1000 - 2800	225 or 250 300	Glatt	Option	
MA MS MB	500 - 1000 1000 - 2800	250 300	Flansch mit Sicherheitsring	Option	
MX	500 - 2800	225 to 600	Flansch mit Sicherheitsring	Option	
N and NS	500 - 3000	300 or 400 or 750	Geteilte Hinter- legflansche	Option	
Compensoflex®	32 - 300	130	Lose	Option	
Spezielle Lösungen	Alle Größen	Bitte anfragen.			

AUSGABE // Ausführungen 01/2014



Gummikompensatoren

Ausführungen

DILATOFLEX®

Gummiqualitäten

ARCN

90°C / -35°C

Kompensatoren für folgende Anwendungen hergestellt :

Abrasives und Korrosive Medien - schwache Säuren und Laugen - Betriebswasser - Meerwasser - Wasserdampf niedriger Temperaturen- Ölfreie Druckluft - Stickstoff.

Für folgende Medien **NICHT** zu verwenden :

Alle fettigen Flüssigkeiten - Nahrungsmittel - Trinkwasser- Gase (außer Luft und Stickstoff)- Konzentrierte Säuren und Laugen- Lösungsmittel

CC

110°C (10 bar) / -35°C

Kompensatoren für folgende Anwendungen hergestellt :

Heizungswasser- Klimaanlage Wasser- Druckluft mit Ölanteilen - Stickstoff - Glykol

Für folgende Medien **NICHT** zu verwenden :

Nahrungsmittel - Trinkwasser - Giftige Stoffe und Gase- Starke Säuren und Basen - Fettige Produkte - Lösungsmittel.

EPC

95°C / -25°C



Kompensatoren für folgende Anwendungen hergestellt :

Nahrungsmittel - Trinkwasser - Sanitärbrauchwasser - Dampf - Chlorgas - Druckluft - Stickstoff.

Für folgende Medien **NICHT** zu verwenden :

Ätzende Stoffe - Ozon - Saure Gase - Starke Säuren und Basen - Lösungsmittel

GZ

90°C / -20°C

Kompensatoren für folgende Anwendungen hergestellt :

Gase - Druckluft-Treibstoffe - Öle - Kohlenwasserstoffe mit Benzolanteil <40% - Fettige Produkte - Drainage Wasser.

Für folgende Medien **NICHT** zu verwenden :

Abrasives und Korrosive Medien - Säuren- Nahrungsmittel - Trinkwasser-Lösungsmittel - Ozon.

TE

100°C / -25°C

Kompensatoren für folgende Anwendungen hergestellt :

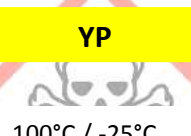
Industriebrauchwasser-Sauerbrunnen-Verdünnte Säuren und Laugen

Für folgende Medien **NICHT** zu verwenden :

Konzentrierte Säuren und Basen - Fettige Produkte - Nahrungsmittel- Trinkwasser - Lösungsmittel.

YP

100°C / -25°C



Kompensatoren für folgende Anwendungen hergestellt :


Starke Säuren (ausser Chlorwasserstoff) und Korrosive Medien - Starke Laugen - Gase - Aggressive Chemikalien

Für folgende Medien **NICHT** zu verwenden :

Fettige Produkte - Nahrungsmittel - Trinkwasser - Lösungsmittel - HCl

F1

110°C / -35°C



Kompensatoren für folgende Anwendungen hergestellt :

Besonders aggressive Medien, Ätzende Gase - Aggressive Flüssigkeiten- // Wird mit PTFE Auskleidung geliefert.

Für folgende Medien **NICHT** zu verwenden :

Stark abrasive Medien

AB

100°C / -35°C

Kompensatoren für folgende Anwendungen hergestellt :

Säuren und Basen (Chlorwasserstoff einschl.) -Laugen- verdünnte Chlorverbindungen

Für folgende Medien **NICHT** zu verwenden :

Konzentrierte Säuren oder ätzende Produkte- Fettige Produkte- Lösungsmittel-Lebensmittel-Trinkwasser

DW

105°C (12 bar) / -35°C
90°C (16)



Kompensatoren für folgende Anwendungen hergestellt :

Trinkwasser - Giftige Gase-Kalt und Warm-wasser -Sanitärbrauchwasser .

Für folgende Medien **NICHT** zu verwenden :

Konzentrierte Säuren und Basen - Fettige Produkte - Nahrungsmittel - Lösungsmittel.